



## **Informationsblatt der Maßnahme: „Fachkraft Zerspanungstechnik / CNC“**

### **Zielgruppe**

1. Arbeitslose, deren Eignung sich für die Maßnahme im Rahmen der vorangegangenen Feststellungsmaßnahme bestätigt hat.  
Eine Eignung für die angestrebte Berufsausübung ist dann gegeben, wenn die Teilnehmer auf Basis ihrer beruflichen Vorbildung und ihrer Persönlichkeit in der Lage sind, sich nicht nur das geforderte Fachwissen, sondern auch die notwendigen Schlüsselqualifikationen und Arbeitstechniken im dafür vorgesehenem Zeitraum anzueignen.
2. Arbeitslose Metallfacharbeiter, die ursprünglich aus dem Bereich Zerspanungstechnik (Drehen, Fräsen) kommen
3. Arbeitslose Facharbeiter aus Metallberufen mit mehrjähriger Berufspraxis wie Mechaniker, Bauschlosser, Maschinenschlosser, Betriebsschlosser, Kraftfahrzeuginstandsetzer, Heizungsbauer, Rohrintallateure etc. mit einschlägigen Kenntnissen in der Metallbe- und verarbeitung

### **Zielsetzung**

Die Teilnehmer erhalten die notwendigen fachtheoretischen und fachpraktischen Grundlagen als Voraussetzung für eine Tätigkeit als

- Fachkraft im Bereich Zerspanungstechnik - konventionelles Drehen und Fräsen
- CNC-Bediener-Drehen und Fräsen

Vorgesehen ist ein modularer Aufbau mit individueller Eintrittsmöglichkeit entsprechend der Teilnehmervoraussetzung.

### **Berufliche Einsatzfelder**

Im Bereich der spanabhebenden Fertigung als konventioneller Dreher oder Fräser oder als CNC-Bediener

### **Organisation der Qualifizierungsmaßnahme**

**Fortbildung 11 Monate**                      **29.03.2004 - 28.02.2005**

Maßnahmeort:                                  ProTeGe, Gutenbergstraße 2, Greiz  
Praktikum:                                        12 Wochen im Modul 6  
Abschluss:                                        Zertifikat

Ansprechpartner:                              Herr Stenzel, Herr Horn  
Telefon:    03661 7049-0